

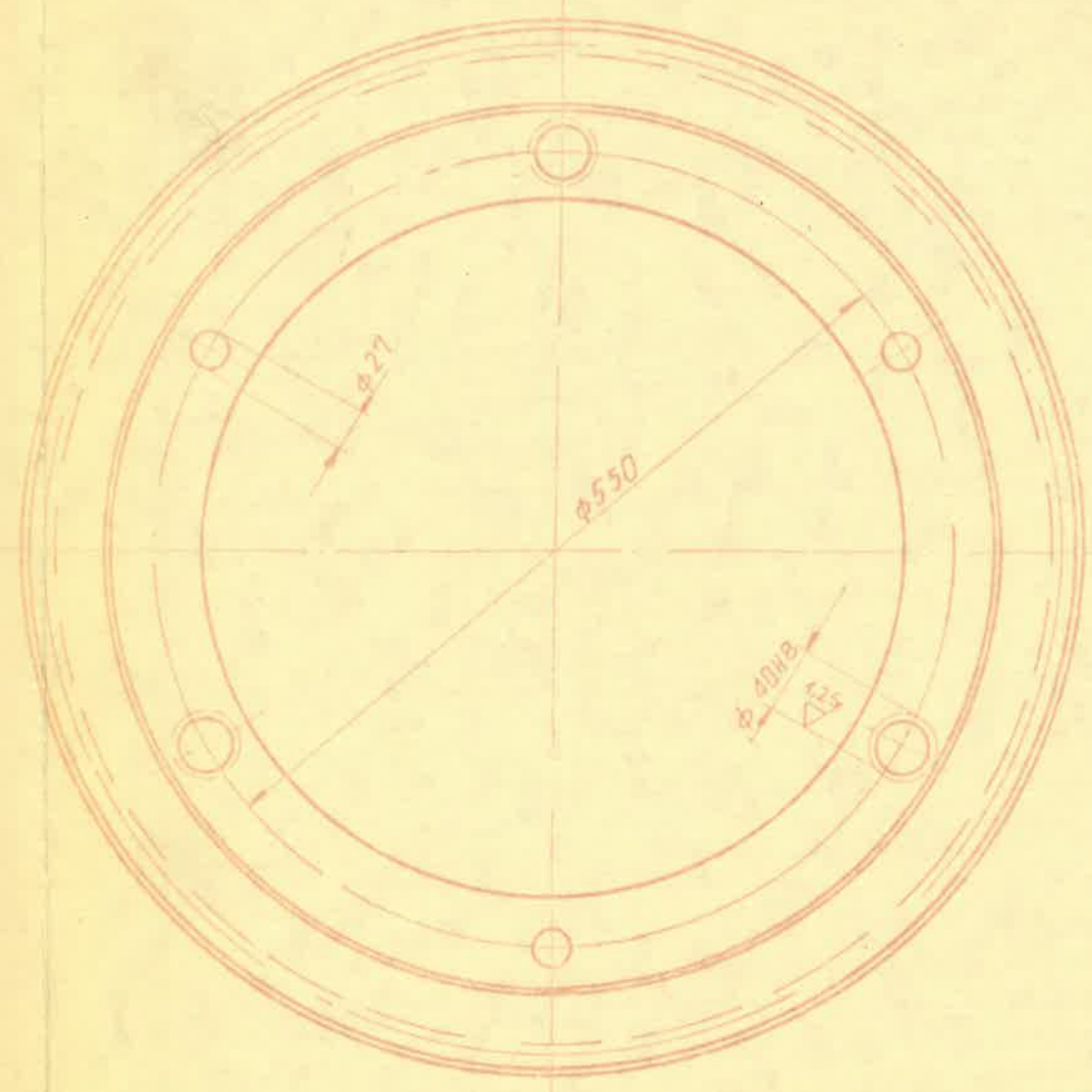
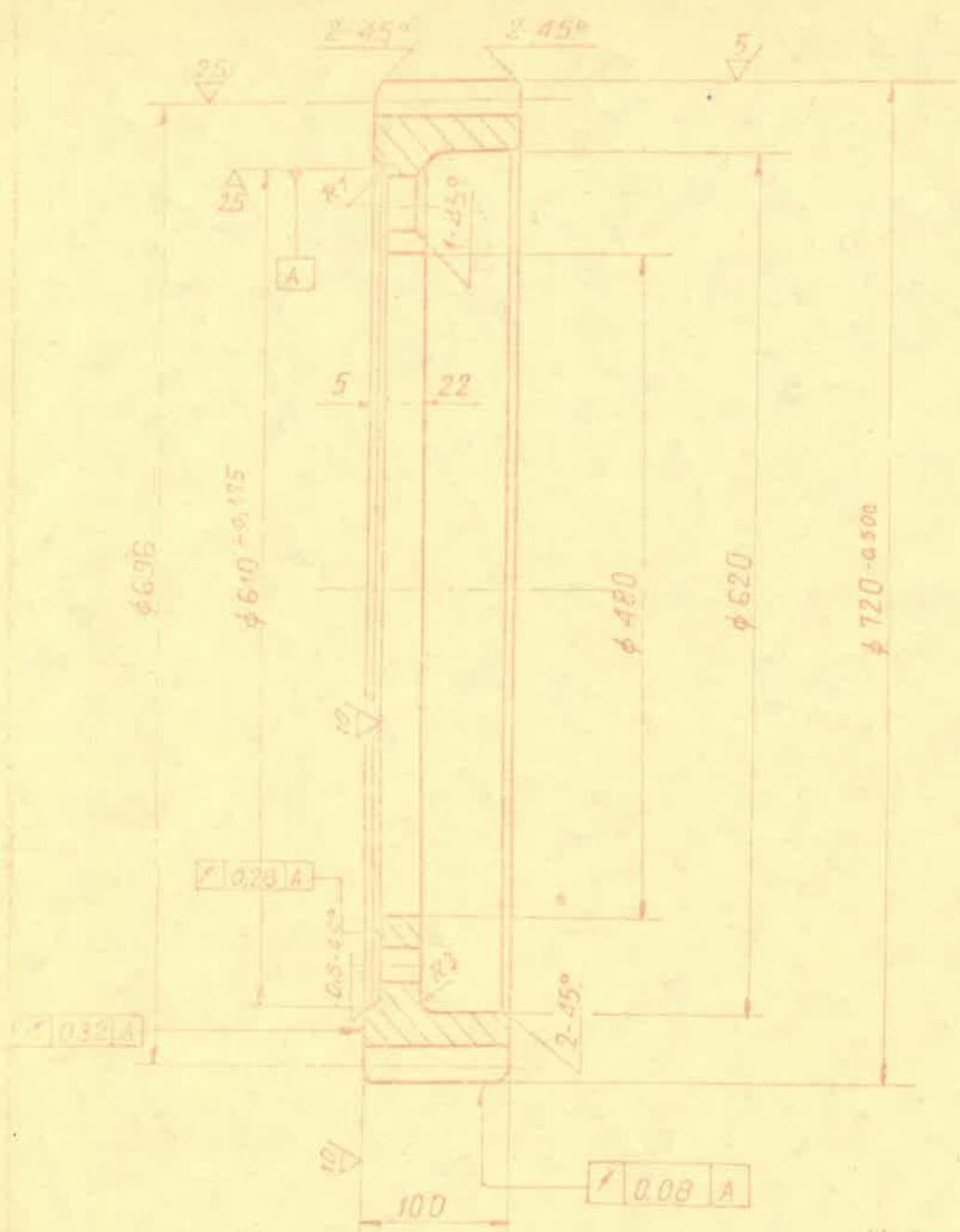
Ilość zębów	z	—	23
Moduł normalny	m_o	mm	12
Kąt przyporu	α_o	stopniach	20
Przesunięcie zarysu zęba	x_m	mm	0
Współczynnik wysokości zęba	y	—	1
Pomiar grubości zęba i odchyłki przy $n_p = 8,97$	b	mm	16,644 ^{-0,165} _{0,275}
przez n zębów	M	mm	92,43 ^{-0,155} _{0,258}
Dopuszcz. błąd pochylenia linii zębów na długości 100 mm	μ		58
Nierównomierność podziałek obwod.	μ		71
Sumaryczny błąd podziałek obwod.	μ		220
Dopuszczalne bicie uzębienia	μ		160
Klasa dokładności wg NM-61/32503	—		10
Nr. rys. kola współpracującego 025 cz w, a (CBKM)			

10/ 5, 2,5/

Odkuwka obrabiona cieplnie, tw. pow. zębów 320-330HB.

a	Zmieniono wym. rurek wpustowych oraz zaktualizowano rysunek	03.75 inż. Z. Butent
Indek zmiany	Rodzaj zmiany	Data Projektant Podpis

	1:2	3193 I-0102.002-2a	20584/II	Lp.
	Podziałka	Nr rysunku	Nr archiw.	
Opracował	II-70 inż. Z. Butent	Kolo zębate $m=12; z=23$		
Kontrola	III-70 inż. A. Fetter			
Kier. Pracowni				
Zastrzeżenie		43,0	831	
Zastrzeżenie się prawa autorskie.				



Uwaga:

1. Krawędzie szalony zębów zaokrąglić 2,5·45°
2. Krawędzie wierzchołków zębów zaokrąglić 12mm
3. 3 otwory φ 40H8 oraz 3 otwory φ 27 wierceń i rozwiertac współpracującym
4. Rysunek pod względem numiarowym jest zgodny z PN-60/11 84611 odmiana AM 800

Łość zębów	z	-	58
Moduł normalny	m _n	mm	12
Tał przyporu	α _o	w stop	20
Przesunięcie zarysu zęba x _o		mm	0
Współczynnik wys. zęba y			1
Pomiar grub. podstawy zęba przy d _o		mm	26,644 - 0,177
Grubość podst. przez n ^o zębów M		mm	240,014 - 0,177
Dopuszczalny bład pochyl. linii zębów na dług 100m	μ		58
Nierównomiern. podz. obwod.	μ		85
Sumaryczna bład podz. obwod.	μ		250
Dopuszczane bicie uzębienia	μ		180
kl. dokładności wg PN-61/32593			10

1	Wieniec zębaly	1	L60Talest		1740
Łość	Nazwa części i uwagi	poz.	Maler.	Nr. normy	poz. i data test.
"c"	Przerys. uwzgl. zm. "a" ± "b"		V.178	Hutmasz	
U25CZW "c" 3-31863					
wieniec zębaly o zębach prostych					
m _n 12 z 58					
11.67	Szypulka	1:5			
	Gohwald				
	Gohwald				
12.67	Szaflika				